

Instrukcja Przygotowania Plików Kart do Druku w MB print

Krok 1: Podział kart według wielkości

Każdy jeden format kart (np. 41 mm x 63 mm, 63,5 mm x 89 mm itd.) należy przygotować jako osobny plik PDF. Jeśli drukujesz karty w różnych rozmiarach, stwórz oddzielne pliki dla każdego rozmiaru.

Przykład:

- Talia 41 mm x 63 mm → plik `kowalski_41x63.pdf`
- Talia 63,5 mm x 89 mm → plik `kowalski_63,5x89.pdf`

Krok 2: Ułożenie kart w pliku PDF

Plik powinien zawierać naprzemiennie ułożone awersy i rewersy kart. Każda karta to dwie następujące po sobie strony w pliku PDF:

Przykład dla talii 30 kart:

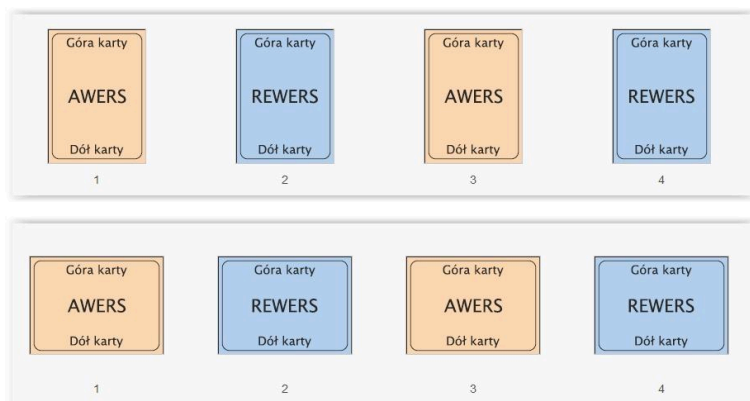
- strona 1 – awers karty nr 1
- strona 2 – rewers karty nr 1
- strona 3 – awers karty nr 2
- strona 4 – rewers karty nr 2
- ... i tak dalej, aż do strony 60.

Jeżeli w talii ma być kilka identycznych kart, to należy te karty powielić w pliku.

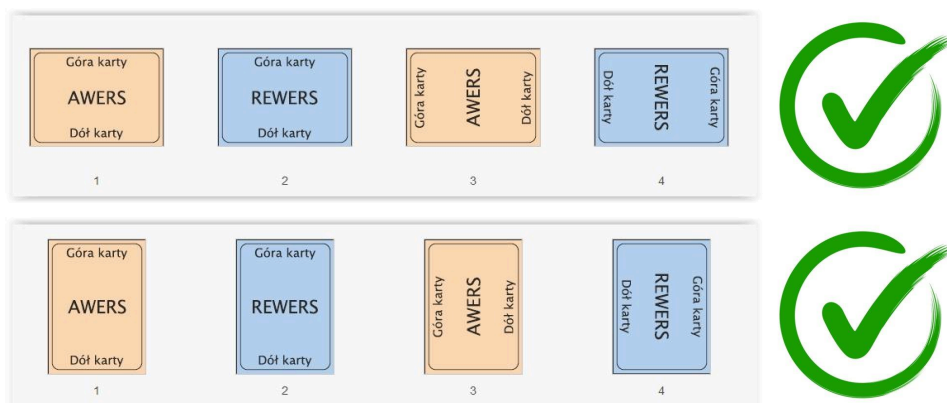
Krok 3: Orientacja kart (pionowa lub pozioma)

Plik PDF przygotuj zgodnie z orientacją użycia kart:

- Karty pionowe → strony w orientacji pionowej.
- Karty poziome → strony w orientacji poziomej.



Ważne: Jeśli masz w jednym pliku karty pionowe oraz poziome, zwróć na to szczególną uwagę! Dla kart, które są ułożone w orientacji innej niż będą faktycznie używane, musisz obrócić rewersy o 180 stopni w stosunku do awersów.



Krok 4: Rozmiar strony i spad drukarski

Strony w pliku PDF powinny być większe od wymiaru karty o 6 mm wzdłuż i 6 mm wszerz (po 3 mm spad drukarskiego z każdej strony).

Przykład:

- Karta 63 mm x 88 mm → strona w PDF: 69 mm x 94 mm.

Spad drukarski to dodatkowe 3 mm grafiki, która wychodzi poza docelowy wymiar karty. Spad musi być przedłużeniem grafiki karty, a nie dowolnym kolorem czy białą ramką. Wyjątkiem jest sytuacja, kiedy sama karta posiada białą ramkę – tylko wówczas biały kolor może być uznany za spad. W każdym innym przypadku grafika powinna być przedłużona na obszar spadu. Więcej o zasadach tworzenia spadu drukarskiego przeczytasz tutaj: <https://www.mbprint.pl/czym-jest-spad-drukarski/>

Krok 5: Bezpieczny obszar dla ważnych elementów

Jednym z kluczowych elementów podczas przygotowywania kart do druku jest zachowanie bezpiecznego obszaru wokół karty. Wszystko, co znajduje się zbyt blisko krawędzi karty (linii cięcia karty), może zostać przycięte ze względu na tolerancję mechaniczną maszyn podczas druku i cięcia.

Ważne:

- Nie umieszczaj ważnych elementów (napisów, symboli, znaków graficznych) bliżej niż 4 mm od krawędzi karty po wycięciu!
- Elementy te muszą być wyraźnie przesunięte do środka karty, aby uniknąć przypadkowego obcięcia lub nieestetycznego przesunięcia w wyniku niewielkich odchyłeń podczas produkcji.

Krok 6: Ramka na kartach

Jeżeli stosujesz ramkę przy krawędzi karty, powinna ona mieć minimum 4 mm szerokości po przycięciu. Cieńsza ramka uwidacznia każde, nawet najmniejsze przesunięcie druku i obniża estetykę kart.

Ramka powinna również wychodzić na spad (być rozciągnięta o dodatkowe 3 mm).

Krok 7: Oznaczenia w pliku PDF

W pliku nie umieszczaj linii cięcia ani zaokrąglenia. Jedyne dopuszczalne oznaczenia to pasery cięcia w narożnikach.

Krok 8: Nazwa pliku

W nazwie pliku PDF umieść swoje nazwisko/nazwę firmy oraz wymiar kart, np.:

- `kowalski_41x63.pdf`
- `kowalski_63,5x89.pdf`

Jeżeli już wcześniej składałeś u nas zamówienia, dodaj datę bieżącego zamówienia (zminimalizuje to niebezpieczeństwo pomyłki) np.:

- `kowalski_63x88_23.06.2025.pdf`
-

Krok 9: Zamiana tekstu na krzywe

Zalecamy zamianę wszelkich tekstów na krzywe (tzw. „spłaszczenie” lub „konwersja” czcionek) przed wysłaniem pliku do druku.

- Dzięki temu unikniemy problemów z czcionkami i ewentualnych błędów podczas drukowania.
 - Jeśli otrzymamy plik bez zamiany tekstu na krzywe, nie będziemy uznawać reklamacji związanych z błędnym drukiem czcionek.
-

Dodatkowe informacje o parametrach zamawianych kart:

- Rodzaj papieru:
 - Kreda matowa 350 g. (papier premium)
 - Kreda matowa 300 g. (standard, podobny do popularnych gier LCG)
 - Karton fakturowany 275 g. (struktura Inu)
 - Kreda matowa 130 g. (cienki papier jedynie do jednostronnych proxy)

- Druk jednostronny (proxy): zalecany na papierze 130 g.
- Zaokrąglanie narożników: opcjonalne, domyślnie wykonujemy zaokrąglenie kart o promieniu 5 mm.
- Uszlachetnienie kart – opcjonalne foliowanie:
 - Folia holograficzna (efekt tęczy, najbardziej widoczny na ciemnych elementach kart)
 - Folia matowa (aksamitna, nie zalecana do kart z ciemnym obramowaniem)
 - Folia błyszcząca (np. do flamastrów suchościernych)

Dzięki przestrzeganiu powyższych wskazówek Twoje zamówienie zostanie wydrukowane zgodnie z oczekiwaniami, a gotowe karty będą prezentowały się estetycznie i profesjonalnie.